

Verschudeckel \_\_\_\_\_

Kühlmittelstand \_\_\_\_\_

Prüfgerät \_\_\_\_\_

bis Raste 1 drehen, Überdruck ablassen. Bis Raste 2 drehen und abnehmen (Ziffer 1).

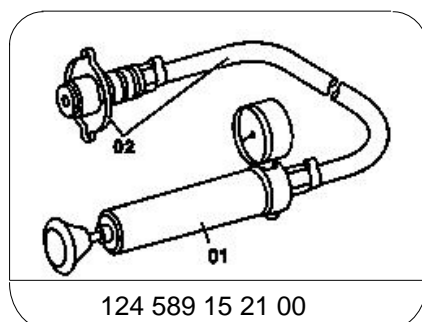
Kontrollieren (Ziffer 2).

124 589 15 21 00 am Ausgleichbehälter befestigen und Kühlsystem unter Druck setzen ca. 1,4 bar (Ziffer 3). Sämtliche Kühl- und Heizungsschluche und deren Verbindungsstellen auf Kühlmittelverlust kontrollieren. Schlauchschellen auf Zustand prüfen, gegebenenfalls nachziehen (Ziffer 4).

#### Hinweis

Bild zeigt Verbindungen, die beim Abpressen des Kühlsystems auf Dichtheit überprüft werden müssen.

## Sonderwerkzeug



### Handelsübliches Werkzeug

Steckschlüsselsechskant 7 mm an biegsamer Welle  
für Schlauchschellen mit Schneckentrieb

z. B. Firma Hazet, D-42853 Remscheid  
Bestell-Nr. 426-7

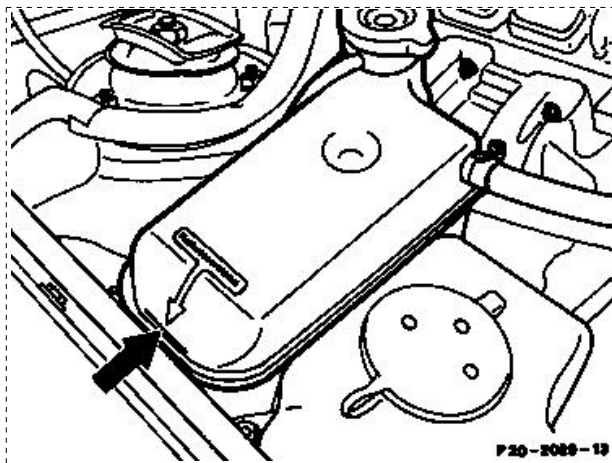
### Dichtheit prüfen

1 Verschußdeckel bis Raste 1 drehen und  
Überdruck ablassen, dann bis Raste 2 weiter  
drehen und Verschußdeckel abnehmen.

### Hinweis

Der Verschußdeckel darf nur bei einer Kühl-  
mitteltemperatur unter 90 °C geöffnet werden.

2 Der Kühlmittelstand muß bis zu der auf  
dem Ausgleichbehälter angebrachten  
Markierung (Pfeil) reichen.



- 3 Mit dem Prüfgerät 124 589 15 21 00 Kühlsystem unter Druck setzen ca. 1,4 bar.
- 4 Sämtliche Kühl- und Heizwasserschläuche und deren Verbindungsstellen auf Kühlmittelverlust kontrollieren.
- Schlauchschellen auf Zustand prüfen, gegebenenfalls erneuern bzw. nachziehen.

